

Permite la aplicación de ceras de cavidades, protectores de bajos y antigraavillas

Pistola para aplicación de revestimientos anticorrosivos 08994 de 3M

Existe actualmente una gran variedad de productos anticorrosivos aplicados en la fabricación de carrocerías, cuyo fin es alargar la vida útil del vehículo. En ciertas reparaciones es necesario restituir estos tratamientos, para lo cual, generalmente, se precisa de un equipo específico para cada tipo de aplicación.

La pistola "08994-3M", gracias a su polivalencia, permite la aplicación de varios tipos de productos, como son ceras de cavidades, protección de bajos y antigraavillas.

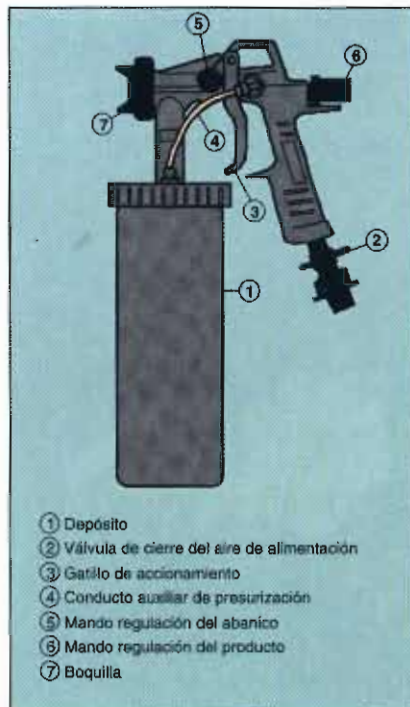


Figura 1. Descripción del equipo.

La pistola para la aplicación de revestimientos "08994" está ideada para la reposición de tratamientos anticorrosivos externos, como protectores de bajos y antigraavillas, o internos, como ceras de cavidades. En ambos casos, el producto se aplicará directamente desde su propio envase original, sirviendo fundamentalmente su depósito para crear una sobrepresión interna.

El equipo funciona conectado a la red de aire comprimido del taller, realizando una doble distribución del mismo. El conducto principal facilita la atomización del producto y la regulación del abanico, y el conducto auxiliar establece una sobrepresión interna en el conjunto depósito-recipiente para posibilitar la salida del producto.

Por Federico Carrera

INSTRUCCIONES DE USO

La pistola "08994" está pensada para la aplicación de tratamientos anticorrosivos en el taller. Su modo de empleo dependerá del tipo de tratamiento a aplicar, distinguiéndose dos casos: revestimientos de bajos y antigraillas, y cera de cavidades.

Aplicación de revestimientos de bajos y antigraillas

Para llevar a cabo una correcta aplicación de estos productos deberán tenerse en cuenta una serie de regulaciones y recomendaciones previas, entre las que destacan las siguientes:

- La pistola se roscará directamente al propio recipiente del producto. Debe tenerse la precaución de establecer una unión íntima pistola-recipiente, a fin de evitar fugas de producto.

- Colocar el depósito sobre la pistola, debiendo cercionarse de que su unión a través de la junta de estanqueidad es hermética. En caso contrario podría llegar a producirse una fuga de aire, lo cual se traducirá en una pérdida de la presión efectiva interna.

- Conectar la pistola a la red de aire comprimido del taller y abrir completamente la válvula de cierre. La presión de la red no debe de ser superior a 6 kg/cm².

La presión normal de trabajo oscilará entre 2 y 3 kg/cm², en función del tipo de producto a aplicar.

- Sobre una probeta plana, realizar una prueba antes de la aplicación directa, a fin de conseguir el mismo texturado que el de origen.

Actuando sobre el mando de regulación de producto se conseguirá su correcta dosificación, aumentando la rugosidad del texturado a medida que aumenta la cantidad de producto a aplicar.

El mando de regulación de abanico ajustará su abertura, evitando pulverizados inadecuados y rebotes o falta de adherencia de las partículas.



Preparación de la pistola.

Debe tenerse la especial precaución de establecer una unión íntima pistola-recipiente, a fin de evitar fugas de producto.



Aplicación de protector de bajos en un vehículo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONEXION DE AIRE.....	1/4"
PRESION MINIMA DE TRABAJO ..	2-3 kg/cm ² .
PRESION MAXIMA DE TRABAJO .	6 kg/cm ² .
PESO	1.475 g.

El acabado final se conseguirá conjuntamente con la cantidad de producto, la abertura de abanico y la velocidad y distancia de aplicación.

Aplicación de cera de cavidades

Para proceder a la aplicación de ceras de cavidades en cuerpos huecos, el equipo dispone de dos sondas flexibles de distinta longitud y provistas de boquillas de aspersión volumétrica de características diferentes.

Para realizar una correcta aplicación de estos productos, deberán darse los siguientes pasos:

- Retirar la boquilla de aplicación de la pistola.

- Colocar en la pistola el adaptador universal para las sondas.

- La pistola se roscará directamente al propio recipiente del producto. Debe tenerse la precaución de establecer una unión consistente entre pistola y recipiente a fin de evitar fugas de producto.

- Colocar el depósito sobre la pistola, debiendo cercionarse de que su unión a través de la junta de estanqueidad es hermética. En caso contrario, podría llegar a producirse una fuga de aire, lo cual se traducirá en una pérdida de la presión efectiva interna.

- Conectar la sonda correspondiente al adaptador universal, quedando lista para su uso.

La elección de la sonda se realizará en función de la configuración de la zona donde ha de aplicarse la cera. Para zonas cerradas, como puede ser un estribo, se utilizará la sonda provista de la boquilla volumétrica que proporciona un abanico de 360°, empleando la que proporciona

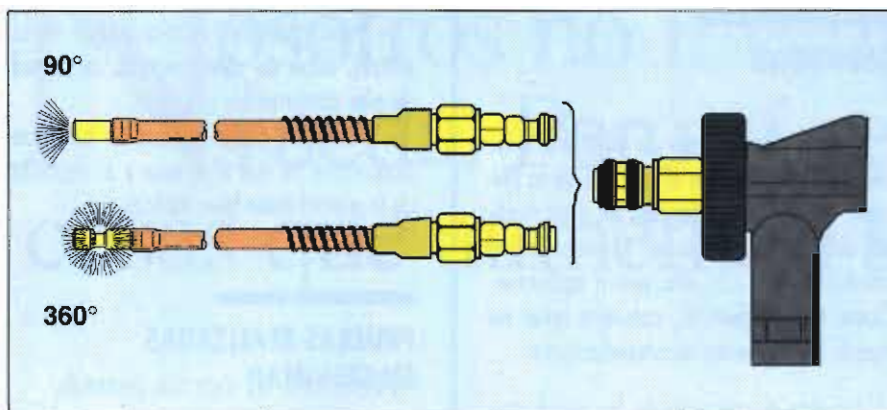


Figura 2. Sondas para la aplicación de ceras de cavidades.



Aplicación de cera de cavidades en un cuerpo hueco.

un abanico de 90° para zonas semicerradas, como las puertas.

- La presión de trabajo se reducirá cuando se trabaje en zonas semicerradas, a fin de evitar nieblas y pulverizados indeseados.

- Para la aplicación de ceras en cuerpos cerrados se introducirá la sonda por el

El acabado final se conseguirá conjugando debidamente cantidad de producto, abertura de abanico, velocidad y distancia de aplicación.



Detalle de boquilla de aspersión volumétrica.

orificio correspondiente. Durante la aplicación se irá retirando progresivamente la sonda para que la cera pulverice perfectamente todas las paredes internas de la cavidad.

MANTENIMIENTO

El mantenimiento de la pistola es mínimo, limitándose a una limpieza a fondo después de cada uso. Esto garantizará un correcto funcionamiento, evitará salpicaduras y alargará la vida útil de la misma.

Independientemente del tipo de aplicación realizada, al soltar el gatillo de accionamiento y a fin de liberar la presión interna, el aire contenido en el depósito retornará por el conducto auxiliar y en unos 2 ó 3 segundos será evacuado por los orificios laterales de la boquilla. En el caso del empleo de las sondas flexibles, esta circunstancia facilitará asimismo la limpieza interna de las mismas.

Se debe introducir también un disolvente adecuado por todos los conductos, para lo cual, se sustituirá el recipiente del producto por otro que contenga disolvente, haciéndolo pasar a través de la pistola. Si no se hubiera tenido presente esta recomendación y existieran restos de residuos tapando los orificios de la boquilla, el pico de fluido o la aguja, deberá procederse a

su desmontaje para limpiarlos correctamente con disolvente.

En ningún caso utilizar objetos metálicos para eliminar dichos restos. Es importante tener cuidado con las juntas tóricas, pues ciertos disolventes las pueden deteriorar.

No se debe golpear la pistola ni el depósito, pues podrían deteriorarse las rosas y no se produciría la presurización total necesaria.

Las sondas, después de cada utilización, deben quedar limpias y exentas de restos de ceras, empleándose el mismo tipo de disolvente que el usado para la limpieza del equipo.

Como norma general, debe elegirse siempre la mínima presión de aplicación necesaria para cada tipo de trabajo.

SEGURIDAD

Las recomendaciones de seguridad a tener presentes durante el empleo de la pistola "08994" no dependen en gran medida del propio equipo en sí, sino de los productos que con ella van a aplicarse. Como norma general, conviene tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

- Evitar el contacto de los productos con los ojos y la piel.
- Durante la aplicación de estos productos utilizar gafas y guantes o cremas de protección.
- Las aplicaciones deben realizarse en zonas bien ventiladas y usando el operario una mascarilla apropiada, pues algunos de estos productos resultan tóxicos por inhalación.
- Durante la aplicación se evitará la presencia de focos de calor, ya que ciertos productos son inflamables.



Aplicación de antigrilla.

- Para cualquier manipulación de la pistola, debe ser desconectada de la red de aire comprimido.

- Antes de cada aplicación hay que asegurarse de que el envase y el depósito de la pistola estén bien roscados.

PRUEBAS REALIZADAS EN CESVIMAP

La utilización de la pistola "08994" en la restauración y aplicación de diferentes tratamientos anticorrosivos en el taller de reparación ha permitido obtener las siguientes conclusiones:

- En líneas generales, se han obtenido buenos resultados en la aplicación de diferentes productos, tanto en antigrillas, protectores de bajos y ceras de cavidades.

- El empleo del producto adecuado para restaurar el tratamiento anticorrosivo de origen posibilitará una perfecta imitación de la textura requerida.

- Como norma general, debe ser elegida siempre la mínima presión de aplicación necesaria para cada tipo de trabajo. Una presión excesiva facilita el rebote de las partículas de producto, impidiendo de esta manera que queden adheridas en la superficie tratada.

- La aplicación de protector de bajos debe ser realizada en capas finas, a fin de evitar los descolgamientos de producto.

- Durante la aplicación, la pistola debe desplazarse paralela a la superficie de la pieza. De ser movida en forma de arco, se producirá una película sin uniformidad, al variar la distancia de aplicación entre unas zonas y otras de la superficie.

- El dispositivo de regulación de flujo de material dispuesto en el equipo permite reducir los riesgos de descolgados en aplicaciones sobre superficies verticales.

- Finalmente, cabe decir que debe evitarse la aplicación de estos productos sobre órganos mecánicos tales como transmisión, discos de freno, componentes del sistema de ABS, escape, etc.

- Una limpieza incorrecta de la pistola puede llegar a producir un funcionamiento defectuoso de la misma.